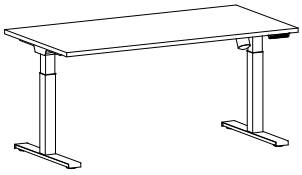
Enma

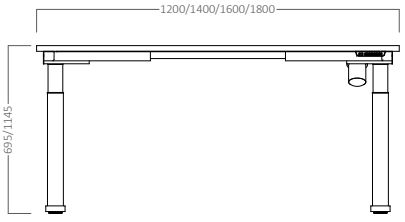
Design by:
FORTY DESIGN

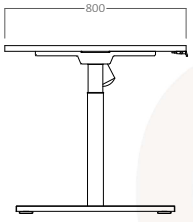
ENMA es una mesa elevable y regulable en altura cuyas principales características son la estabilidad y la facilidad en el montaje y manejo. Esto lo convierte en una mesa ideal para cualquier tipo de trabajo, ya sea en la oficina o en el hogar, con un diseño actual que se ajusta estéticamente a cualquier entorno. ENMA está diseñado para una vida activa y que todo su desarrollo nos ayude a que disminuya el comportamiento sedentario mejorando notablemente el estado de nuestra salud. Pero una mesa regulable en altura es algo más que esto, ya que la productividad aumenta cuando estamos de pie. Estos usuarios se sienten más motivados, mantienen reuniones más efectivas y su carga de estrés se reduce considerablemente.

DATOS TECNICOS

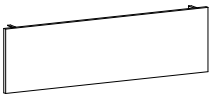
ENMA
F 80

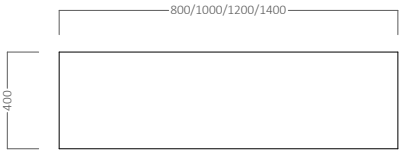






FALDONES





AIDIMME
INSTITUTO TECNOLÓGICO

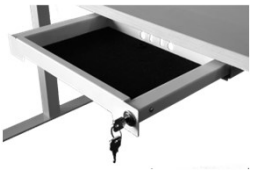
TECNALIA
PRODUCTO CERTIFICADO
01.36/16

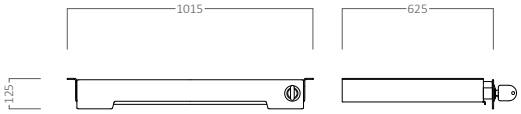
LRQA CERTIFIED
ISO 9001 - ISO 14001
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
0001

ECODISEÑO ISO 14006:2011

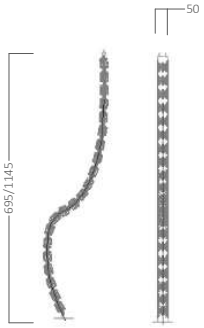
Enma

CAJON METALICO





SUBIDA ARTICULADA



Enma

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / MESAS

TABLERO ENMA

Sobres de mesa fabricados en tablero de aglomerado de partículas de 19 mm de espesor, acabado en bilaminado (elaborado con certificación PEFC). Cantos rectos de PVC/ABS de 2 mm de espesor aplicados con cola termofusible (reciclable 100%) con todas las aristas redondeadas con radio 2mm. Opcionalmente se puede servir el canto imitación contrachapado. Tablero se puede montar con las esquinas rectas o con las esquinas redondeadas con radio 50 mm.

ESTRUCTURA ENMA

Estructura formada por dos patas en forma de "T" invertida, fabricadas en tubo de acero de 60x20x2mm. en su parte inferior y una columna triple de sección exterior de 80x60mm. acabado en pintura epoxi color negro o blanco. Cada pata incorpora dos niveladores antideslizantes. Las patas están unidas entre sí mediante un doble travesaño central telescópico para darle rigidez al conjunto fabricado en tubo de acero y acabado en pintura epoxi color negro o blanco.

MECANISMO ELECTRICO ENMA

Mesa elevable y regulable en altura con las siguientes características eléctricas:

- 1. Componentes eléctricos: Tensión de entrada: 100-240V, 50/60 Hz Ciclo de trabajo: 10% máx. 2min encendido 18 min apagado. Apagado automático, bajo consumo de energía.
- 2. Marco de escritorio anticolisión final de carrera de carga incorporado. Carga dinámica: máx. 60 kg incl. Tablero Carga estática: máx. 80 kg incl. Tablero Velocidad: 25 mm/s.

Este producto puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y por personas con capacidad física, sensorial o mental reducida, siempre que reciban instrucciones/formación adecuadas sobre cómo utilizar el producto de forma segura y comprendan los peligros que entraña.

DISPOSITIVO CONTROL ENMA

MANDO DE CONTROL

- 1. Teclas Arriba / Abajo. Para ajustar la altura del pupitre, mantenga pulsada la tecla "arriba" o "abajo" hasta que el tablero alcance la posición deseada.
- 2. Pantalla de visualización. Muestra el valor de la altura del pupitre.
- 3. Tecla de memoria (1 / 2 / 3 / 4). Después de ajustar las teclas de memoria, el escritorio se moverá automáticamente a la posición guardada. Cómo ajustar una tecla de memoria: Seleccione la posición deseada. A continuación, pulse la tecla S. Después pulse la tecla S, la pantalla mostrará una "S" y parpadeará. Siempre que se pulse una tecla de memoria programada, el tablero se ajustará automáticamente a la altura introducida/altura guardada.
- 4. Tecla Set. La tecla set guarda todos los ajustes modificados.
- 5. Función anticolisión. Cuando el escritorio encuentra resistencia al retroceso mientras se mueve, el escritorio se detendrá y se moverá ligeramente en la dirección opuesta.
- 6. Procedimiento de reajuste:

1. Cuando la pantalla muestre pulse la tecla ABAJO hasta que el marco alcance su posición más baja, oiga un "bip" y elmarco rebote ligeramente. Ahora se ha completado el reajuste.
2. 2. 2. Para forzar un reajuste tiene que mover el marco a su posición más baja pulsando la tecla ABAJO. Suelte brevemente la tecla ABAJO y vuelva a pulsarla durante unos 5 segundos hasta que oiga un "bip" y el cuadro rebote ligeramente. El reajuste está hecho. Para restablecer los ajustes de fábrica (por ejemplo, cuando se sustituye un controlador) pulse simultáneamente las teclas ARRIBA y ABAJO hasta que oiga un primer "bip" después de oiga un primer "bip" después de 5 segundos y un segundo "bip" después de 10 segundos. Una vez que la pantalla muestre "RST" proceda como se describe en el punto 1. Arriba.

- 7. Bloqueo / Desbloqueo. Pulse las teclas "arriba" y "S" durante 5 segundos, la pantalla mostrará "LOC", sistema bloqueado. Pulse las teclas "abajo" y "S" durante 5 segundos, la pantalla mostrará "LOC" y el sistema se desbloqueará.

Altura mínima/máxima. Para seleccionar una altura mínima haga lo siguiente: Mueva el marco hasta la altura mínima deseada. Pulse simultáneamente las teclas ARRIBA y ABAJO durante unos 5 segundos. Un pitido indica que se ha ajustado la altura mínima. (IMPORTANTE: Sólo puede seleccionar una altura mínima inferior a 96 cm)Para eliminar la altura mínima, mueva el marco hasta la altura mínima programada y pulse la tecla Arriba y Abajo simultáneamente hasta que oiga un pitido indicando que la altura mínima ha sido eliminada. Para programar/eliminar la altura máxima proceda de la misma manera. La altura máxima debe ser superior a 97 cm.

Enma

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / MESAS

FLADON ENMA

Faldón frontal en el mismo acabado que la mesa de 19mm. de grosor, sujeto a la estructura de soporte mediante escuadras metálicas. Fabricado en aglomerado de partículas de 19 mm de espesor, acabado en bilaminado (elaborado con certificación PEFC). Cantos rectos de PVC/ABS de 2 mm de espesor aplicados con cola termofusible (reciclable 100%) con todas las aristas redondeadas con radio 2mm. Tablero se puede montar con las esquinas rectas o con las esquinas redondeadas con radio 50 mm

SUBIDA ARTICULADA ENMA

La electrificación vertical se realiza mediante vértebra plástica articulada de sección 60x45mm. Y altura bajo mesa.

CAJON ENMA

Cajón metálico suspendido bajo mesa de extracción total hacia el usuario con cerradura y silent system, acabado en pintura epoxi color negro o blanco.

Enma

ACABADOS

Acabados / MADERA

Acabados y tipologías de sobres. Consultar tarifa.

ROBLE

BLANCO

BACO

Acabados / METALICOS

Acabados y tipologías de bases, estructuras. Consultar tarifa.

BLANCO

NEGRO

SOSTENIBILIDAD

MATERIAS PRIMAS
- Uso de materiales reciclado y reciclables.
- Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
- Embalajes de bolsas y/o cartones reciclados.

FABRICACION
- Optimización energética en todo el proceso productivo.
- Mínimo impacto medioambiental
- Gestión controlada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
- Certificación UNE-EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental

TRANSPORTE
- Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
- Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
- Minimizador de volumen en los embalajes.

USO
- Optimización de la vida útil.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
- Garantía contra todo efecto de fabricación.
- Sustitución y reposición de piezas disponible durante un período mínimo de 10 años.

ELIMINACIÓN
- Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes.
- Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente..
- Alto grado de reciclabilidad: 97% reciclable.

HUELLA DE CARBONO
- Usamos medios de transporte menos contaminantes y respetuosos con el medio.
- Desplazamientos mediante vehículos que ayuden al entorno.
- Reducir la huella de carbono en nuestro día a día, mediante la gestión de la producción y consumo de productos que generen emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) a la atmósfera