

Design by:
ALEGRE DESIGN ESTUDIO

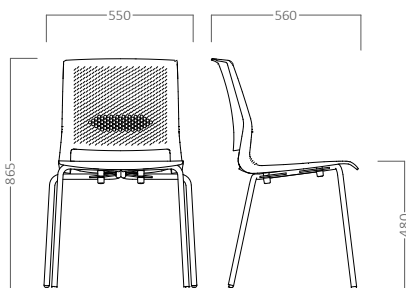
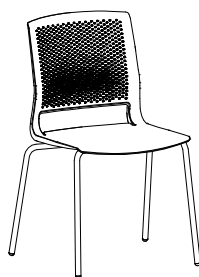
Hope



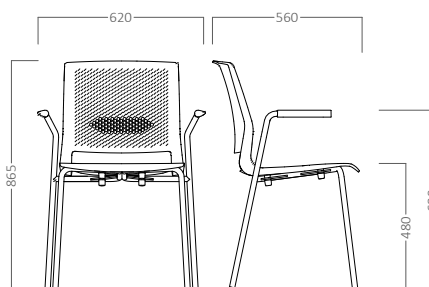
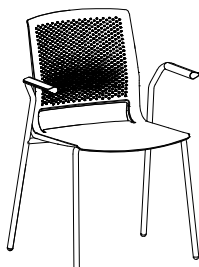
Forty diseña esta colección de sillas y butacas apilables HOPE con un registro sencillo y esencial, con una clara orientación a la transversalidad plena de los elementos. Proyectos y contextos de todo tipo pueden verse favorecidos por las diferentes alturas y anchos que ofrecen las piezas. La sensación de confort se eleva gracias a su asiento tapizado de espuma de poliuretano de alta densidad. HOPE cumple todas las necesidades de cualquier espacio, en cualquier momento y en cualquier lugar.

DATOS TECNICOS

HOPE 1



HOPE 2



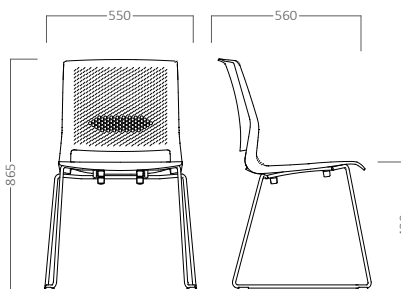
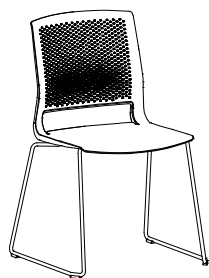
AIDIMME[®]
INSTITUTO TECNOLÓGICO



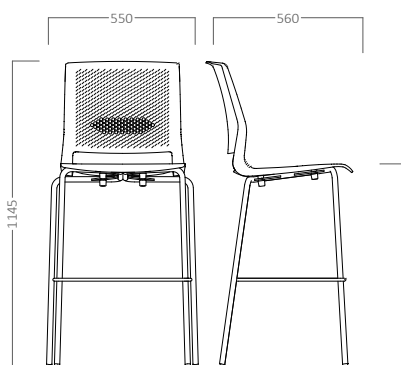
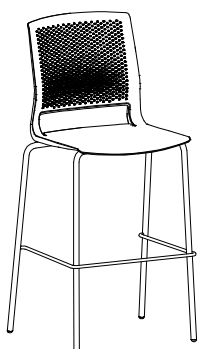
ECODISEÑO ISO 14006:2011

Hope

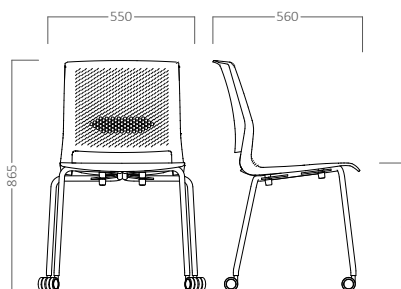
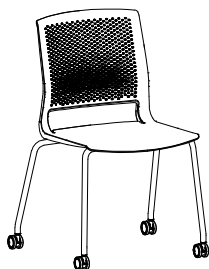
HOPE 3



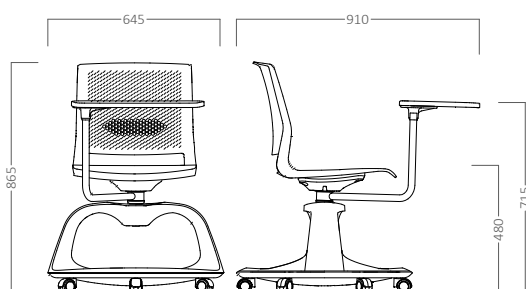
HOPE 4



HOPE 5



HOPE 6
EDUCATIVO



Hope

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / SILLAS

RESPALDO Y ASIENTO

Asiento y respaldo anatómicos fabricados en una sola pieza monocarcasa, fabricada en polipropileno reforzado con fibra de vidrio de diferentes colores. El respaldo de la carcasa esta perforada con agujeros de distintos diámetros que nos permite la torsión necesaria. La silla proviene de material reciclado en un 90% y es reciclable al 95%. No contiene materiales dañinos para el medio ambiente.

ASIENTO TAPIZADO

Asiento ergonómico con soporte de contrachapado de haya de 12 mm con espuma moldeada de poliuretano con una densidad media de 65 kg/m³, sobre la que se coloca el tejido. Opcionalmente puede servirse con una almohadilla extra para mayor confort. Tapizado en el tejido y color a elegir entre todas las gamas de FORTY DESIGN. Carcasa exterior del asiento fabricada por inyección de polipropileno.

BASE 4 PATAS

Estructura de silla formada por cuatro patas de tubo metálico de diámetro 20mm y 2mm de espesor. Armazón pintado con polvo epoxi-poliéster con espesor medio de 50µ. Topes a suelo de polipropileno antideslizante. Opcionalmente puede incorporar ruedas.

BASE 4 PATAS CON BRAZOS

Estructura de silla formada por cuatro patas de tubo metálico de diámetro 20mm y 2mm de espesor. Armazón pintado con polvo epoxi-poliéster con espesor medio de 50µ. Topes a suelo de polipropileno antideslizante. Incorpora brazos que son una prolongación de las patas posteriores donde el tubo gira para adoptar la postura natural de apoyo. Los brazos disponen de apoyo en PP de 25 mm de ancho y 5 mm de grosor, conforme a la norma UNI EN 10130.

BASE PATIN

Estructura de silla formada por varilla metálica de diámetro 12mm de espesor. Armazón pintado con polvo epoxi-poliéster con espesor medio de 50µ. Topes a suelo de polipropileno antideslizante.

BASE TABURETE

Estructura de silla formada por cuatro patas de tubo metálico de diámetro 20mm y 2mm de espesor. Reposapiés en varilla estirada diámetro 11 mm. Armazón pintado con polvo epoxi-poliéster con espesor medio de 50µ. Topes a suelo de polipropileno antideslizante.

BASE EDUCATIVO

Estructura de silla formada por monocarcasa en forma de cesta fabricada en polipropileno reforzado con fibra de vidrio con base perforada para apoyar diferentes elementos. Las dos partes verticales confluyen en el centro de la silla donde se aloja el mecanismo metálico para posicionar la monocarcasa de asiento y respaldo. Brazo giratorio para mesa escamoteable en compacmel de 13mm de espesor. Kit para brazo con fabricado en tubo redondo diámetro 25 mm, espesor 2 mm. La base tiene 5 ruedas de diámetro Ø50mm unidas mediante un vástago de 11 mm.

Hope

ACABADOS

TAPICERIAS

Posibilidad de tapizar en cualquier tejido o piel de nuestro muestrario (pág. 74/77) o con tejidos suministrados por el cliente.

GRUPO A/ BASIC F.R.	GRUPO A/ ARIZONA	GRUPO B/ RADIO	GRUPO B/ RELIFE F.R.	GRUPO C/ MEDLEY	GRUPO C/ VALENCIA	GRUPO D/ STEP	GRUPO D/ STEP MELANGE	GRUPO E/ CHILI
								

Acabados / COMPACMEL

Acabados y tipologías de bases y estructuras. Consultar tarifa (pág. 73)

BLANCO



NEGRO



Acabados / PLASTICOS Y METALICOS

Acabados y tipologías de bases y estructuras. Consultar tarifa (pág. 73)

ALUMINIO



BLANCO



NEGRO



CURRY



VERDE



AZUL



TERRACOTA



SOSTENIBILIDAD



MATERIAS PRIMAS

- Uso de materiales reciclado y reciclables.
- Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
- Embalajes de bolsas y/o cartones reciclados.



USO

- Optimización de la vida útil.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
- Garantía contra todo efecto de fabricación.
- Sustitución y reposición de piezas disponible durante un período mínimo de 10 años.



FABRICACION

- Optimización energética en todo el proceso productivo.
- Mínimo impacto medioambiental
- Gestión controlada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
- Certificación UNE-EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental



ELIMINACIÓN

- Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes.
- Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente..
- Alto grado de reciclabilidad: 97% reciclable.



TRANSPORTE

- Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
- Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
- Minimizador de volumen en los embalajes.



HUELLA DE CARBONO

- Usamos medios de transporte menos contaminantes y respetuosos con el medio.
- Desplazamientos mediante vehículos que ayuden al entorno.
- Reducir la huella de carbono en nuestro día a día, mediante la gestión de la producción y consumo de productos que generen emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) a la atmósfera